

INFINITELY FLEXIBLE

La nostra passione
per il flexible packaging
è infinita perché ogni
progetto è un nuovo inizio.



Sacchital  GROUP

R-EVOLUTION IN PACKAGING

FLEX SOLIDITY

Investiamo costantemente per garantire produzioni di elevato profilo tecnico e funzionale, attraverso impianti e tecnologie dalle performance innovative.



270
milioni m²
di volume prodotto
ogni anno

235
dipendenti

23.000
tonnellate
di imballaggi flessibili
ogni anno

40.000
m² di area
produttiva

Sacchital Group è leader nel mondo del flexible packaging. È operativo in Italia con i tre stabilimenti storici Sacchital, Åkerlund&Rausing e Neophane situati in Lombardia e in Piemonte, su un'area complessiva di 87.000 metri quadri. La nostra produzione è destinata per il 55% al mercato nazionale e per il 45% a quello estero (30% Europa). Questi dati fotografano la considerevole dimensione della nostra organizzazione e la capacità di fare fronte senza sforzo a commesse di dimensioni importanti, garantendo ai nostri clienti produzioni di elevata qualità fornite in tempi certi, con ampie disponibilità di back up produttivo (con cilindri intercambiabili fra i tre siti).



FLEX APPEAL

**Forma, funzione,
innovazione e seduzione
nel flexible packaging:
questo è ciò che
noi di Sacchital Group
chiamiamo "flex appeal"!**



Da quasi 70 anni siamo al servizio delle più importanti aziende del Mondo e dei Brand che hanno scritto la storia del largo consumo. La nostra profonda competenza di specialisti del settore è sorretta da un know-how sviluppato grazie al lavoro svolto in lunghi anni al servizio di aziende di Paesi, settori merceologici e culture diverse.

Con creatività e passione siamo alla ricerca continua di nuovi materiali, di forme e soluzioni funzionali e grafiche da proporre al mercato per sedurre i consumatori e creare autentico valore, nel rispetto dei prodotti e dell'ambiente. L'innovazione concreta è il terreno sul quale amiamo confrontarci con tutte le aziende che credono nella forza delle idee e nel coraggio di realizzarle.



FLEX EXPERTISE

**Per noi di Sacchital
l'esperienza non si ferma
mai, ma progredisce
insieme agli stili di vita
e consumo, ai nuovi
prodotti in commercio e ai
nuovi materiali disponibili.**



Essere in sintonia con i trend del mercato è una componente vitale del nostro modo di essere flessibili. Nel nostro centro di ricerca i-Lab studiamo soluzioni di packaging sempre più raffinate da applicare a tutti i settori merceologici. Tra le più recenti novità prodotte

c'è Paperflex System®, il primo sistema integrato (mercato, prodotto, sistemi di confezionamento) di flexible packaging per alimenti, che crea un vestito su misura in carta per ogni tipo di contenuto, mantenendo le caratteristiche di shelf life e macchinabilità.

Fanno parte della linea **paperflex** SYSTEM®



vista SYSTEM®
PAPER®

*Flexible packaging
in carta finestrata
a chiusura ermetica*



forma SYSTEM®
PAPER®

*Top in carta finestrata
e barrierata
con bottom di carta
termoformabile*



natura SYSTEM®
PAPER®

*Prodotti riciclabili
a base carta che
seguono la metodica
Aticelca*

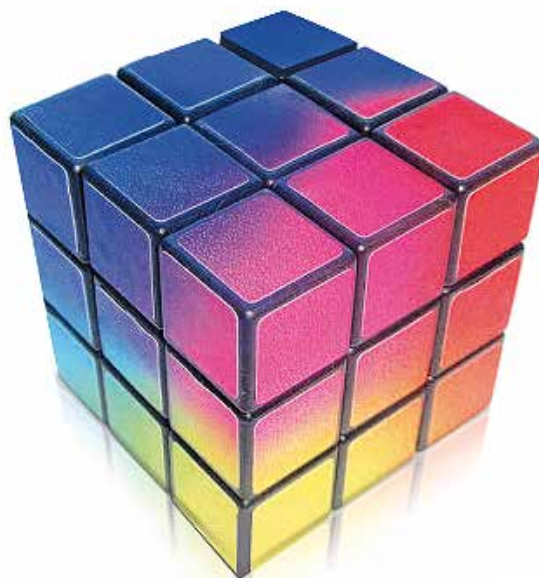


idea SYSTEM®
PAPER®

*Confezioni in carta
che ricordano la
tradizione del prodotto
fatto in casa*

FLEX ABILITY

**Infinite combinazioni
e innovazioni di prodotto:
tutto è possibile grazie alla
pluridecennale esperienza
delle nostre aziende
e alla condivisione sinergica
del loro specifico know how.**



Sacchital

- Progettazione e produzione di confezioni in poliaccoppiato a base carta con possibilità di inserimento finestre trasparenti, materiali alta barriera, applicazioni di vernici mat ed extralucide, laccature antifog e anti UV, oro a caldo
- Spalmatura di paraffine, hot melt e saldanti a freddo, applicazione di lacche termosaldanti
- Applicazione di alluminio a bande (overstrip e understrip)
- Accoppiamento a bande di carta anche su film plastico
- Aperture facilitate a Laser
- Carta termoformabile riciclabile e barrierata
- Carta finestrata a chiusura ermetica



AKERLUND & RAUSING

- Progettazione e produzione di confezioni in poliaccoppiato a base alluminio, con accoppiamento a colla o a cera
- Goffratura
- Applicazione di lacche termosaldanti

NEOPHANE
FLESSIBILI

- Progettazione e produzione di confezioni in monofilm e poliaccoppiato a base di film plastici fino a cinque strati, anche con alluminio
- Confezioni in poliaccoppiato per prodotti sterilizzati o pastorizzati
- Inchiostri metallizzati o fluorescenti

Segmenti NO FOOD

 FIGURINE

 FARMACEUTICO

 COSMETICO

 TABACCO

 CHIMICI

 SAPONE A PEZZI

 PET FOOD

Segmenti FOOD

 CONFECTIONARY

 DADI

 PRODOTTI FRESCHI

 CAFFÈ

 POLVERI ALIMENTARI E MINESTRE

 INTEGRATORI

 SURGELATI

 YOGHURT

 THE E TISANE

 BEVANDE

 PASTA SECCA E RISO

 FRUTTA SECCA

 GELATI E GHIACCIOLI

 PATATINE

 BURRO E MARGARINE

 PESCE

Sacchital  GROUP

Sacchital SpA

Stabilimento di:
20010 Pregnana Milanese (MI) Italia
via Castellazzo, 7
Tel. +39 02 932731
Fax +39 02 93273300

Stabilimento di:
20017 Rho (MI) Italia **NEOPHANE**
Via Verbano, 5
Tel. +39 02 932691
Fax +39 02 9302569



ÅKERLUND & RAUSING

10074 Lanzo Torinese (TO) Italia
Via Torino, 178
Tel +39 0123 301211
Fax +39 0123 27684

sacchital@sacchital.it

www.sacchital.it